

## 1.3 Assemblages

Les éléments d'assemblage assurent une liaison efficace et d'une extrême rigidité entre les profilés.

Le principe de fixation par vis de tous ces éléments est particulièrement avantageux en cas de modifications ultérieures.

Les assemblages se caractérisent par :  
> la déformation des ailes de la rainure dans la limite

élastique assurant une excellente tenue aux vibrations  
> la seule utilisation de clé 6 pans est nécessaire pour le montage  
> plusieurs éléments de fixation peuvent être utilisés en fonction de la section des profilés



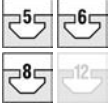
## Choisir la fixation adaptée

Compte tenu d'un large choix des éléments de fixation, le tableau ci-après vous aidera à sélectionner la fixation la mieux adaptée.


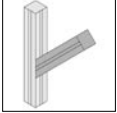
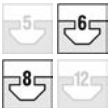
Partant du positionnement des profilés, vous trouverez ici des indications sur la charge admissible, les usinages nécessaires et les possibilités d'application pour chaque assemblage de profilés.


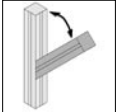
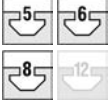
## Assemblages en angle droit


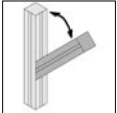

	<p>Fixation standard</p>	Page 117	<p>capacité de charge élevée</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- déplacement</li> <li>- torsion</li> </ul>	<p>usinage moyen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 perçages</li> </ul>	- fixe	
	<p>Fixation universelle</p>	Page 120	<p>capacité de charge élevée</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- déplacement</li> <li>- torsion</li> <li>- flexion</li> </ul>	<p>usinage minimum</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 perçage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- installable postérieurement</li> <li>- déplaçable</li> </ul>	
	<p>Fixation automatique</p>	Page 123	<p>capacité de charge élevée</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- déplacement</li> <li>- torsion</li> <li>- flexion</li> </ul>	<p>aucun usinage du profilé</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- installable postérieurement</li> <li>- déplaçable</li> </ul>	
	<p>Fixation centrale</p>	Page 128	<p>capacité de charge moyenne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- déplacement</li> </ul>	<p>usinage moyen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 perçages</li> </ul>	- déplaçable	
	<p>Fixation directe 90°</p>	Page 129	<p>capacité de charge moyenne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- déplacement</li> </ul>	<p>usinage minimum</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 perçage</li> </ul>	- déplaçable	
	<p>Equerre Zn</p>	Page 130	<p>capacité de charge élevée</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- déplacement</li> <li>- torsion</li> <li>- flexion</li> </ul>	<p>aucun usinage du profilé</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- installable postérieurement</li> <li>- déplaçable</li> </ul>	

	<p>Fixation en angle</p> 	Page 137	<p>capacité de charge moyenne</p> <p>- déplacement</p>	<p>usinage minimum</p> <p>- 1 perçage</p>	- fixe	
---	--	----------	--	---	--------	---


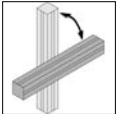

### Assemblages d'angle


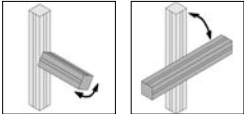

	<p>Élément d'angle</p> 	Page 140	<p>capacité de charge élevée</p> <p>- déplacement</p> <p>- torsion</p> <p>- flexion</p>	<p>aucun usinage du profilé</p>	- installable postérieurement	- déplaçable	
---	--	----------	---	---------------------------------	-------------------------------	--------------	---


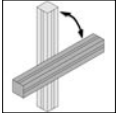

	<p>Articulation</p> 	Page 143	<p>capacité de charge moyenne</p> <p>- déplacement</p>	<p>usinage minimum</p> <p>- 1 perçage</p>	- installable postérieurement	- déplaçable	
---	---	----------	--	---	-------------------------------	--------------	---

	<p>Fixation à onglet</p> 	Page 145	<p>capacité de charge moyenne</p> <p>- déplacement</p>	<p>usinage moyen</p> <p>- 2 perçages</p>	- installable postérieurement	- déplaçable	
--	---	----------	--	--	-------------------------------	--------------	--


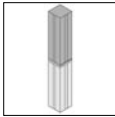
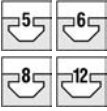
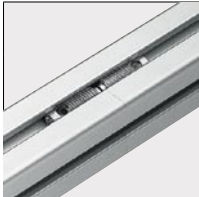
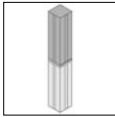


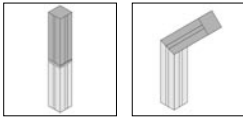
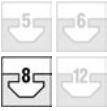
### Assemblages de profilés croisés

	<p>Fixation directe</p> 	Page 147	<p>capacité de charge réduite</p> <p>- déplacement</p>	<p>aucun usinage du profilé</p>	- déplaçable	
---	---	----------	--	---------------------------------	--------------	---


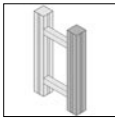


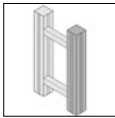
	<p>Assemblage à plat</p> 	Page 148	<p>capacité de charge réduite</p> <p>- déplacement</p> <p>- torsion</p> <p>- flexion</p>	<p>usinage moyen</p> <p>- 1 perçage</p>	- fixe	
---	--	----------	--	---	--------	---

	<p>Equerre charnière, équerre bride</p> 	Page 149	<p>capacité de charge élevée</p> <p>- déplacement</p> <p>- torsion</p> <p>- flexion</p>	<p>aucun usinage du profilé</p>	- installable postérieurement	- déplaçable	
---	---	----------	---	---------------------------------	-------------------------------	--------------	---

**Fixations doubles**

	<p>Fixation universelle double</p> 	<p>Page 152</p>	<p>capacité de charge moyenne - déplacement</p>	<p>usinage moyen - 2 perçages</p>	<p>- fixe</p> 
	<p>Fixation automatique double</p> 	<p>Page 153</p>	<p>capacité de charge moyenne - déplacement</p>	<p>aucun usinage du profilé</p>	<p>- fixe</p> 
	<p>Fixation à onglet double</p> 	<p>Page 156</p>	<p>capacité de charge réduite - déplacement</p>	<p>usinage important - 4 perçages</p>	<p>- fixe</p> 

**Assemblages de profilés parallèles**

	<p>Fixation parallèle</p> 	<p>Page 157</p>	<p>capacité de charge réduite - déplacement</p>	<p>aucun usinage du profilé</p>	<p>- installable postérieurement - déplaçable</p> 
	<p>Profilés d'assemblage</p> 	<p>Page 158</p>	<p>capacité de charge élevée - déplacement - torsion - flexion</p>	<p>aucun usinage du profilé</p>	<p>- installable postérieurement - déplaçable</p> 